



La WALTER TOSTO S.p.A., attiva sin dal 1960, opera nella costruzione di serbatoi atmosferici ed a pressione per l'industria Chimica, Nucleare, Petrochimica, Energetica, Alimentare e Farmaceutica. Dispone di 340.000 metri quadri di superficie, di cui 91.000 coperti, nei 6 stabilimenti produttivi siti nell'area industriale di Chieti e di 20.000 metri quadri di superficie, di cui 9.000 coperti, nello Yard sito nel porto di Ortona. Strutture moderne ed efficienti che consentono la realizzazione di apparecchiature, dalle più piccole alle più imponenti.

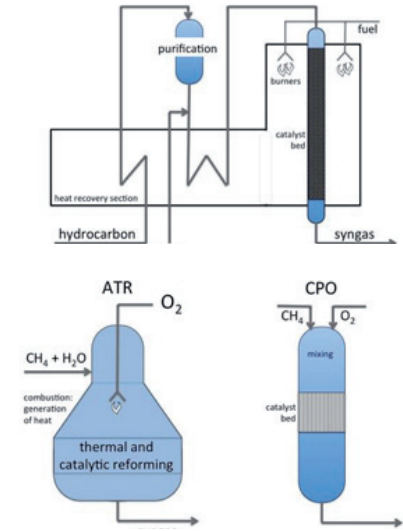
L'Azienda ha operato fin dai suoi inizi producendo apparecchi di alta qualità in acciaio inossidabile e leghe speciali per l'industria alimentare e chimico-farmaceutica.

Dal 2000 è nata la Business Unit Food & Pharma, unità dedicata proprio a questa tipologia di prodotti e materiali: una unità che si è imposta, negli ultimi anni, come una dei più affidabili e competenti fornitori per le più importanti realtà dell'agro-alimentare, della chimica fine, della farmaceutica e della Biotecnologia. Una struttura focalizzata sulla progettazione e realizzazione di prodotti in accordo ai più elevati standard qualitativi del settore (ASME Bio Process Equipment, EHEDG, 3A) nonché alle più stringenti specifiche (Material Requisition) dei suoi clienti, con soluzioni costruttive ottimizzate per lo scambio termico, la miscelazione, le finiture superficiali ed il lavaggio.

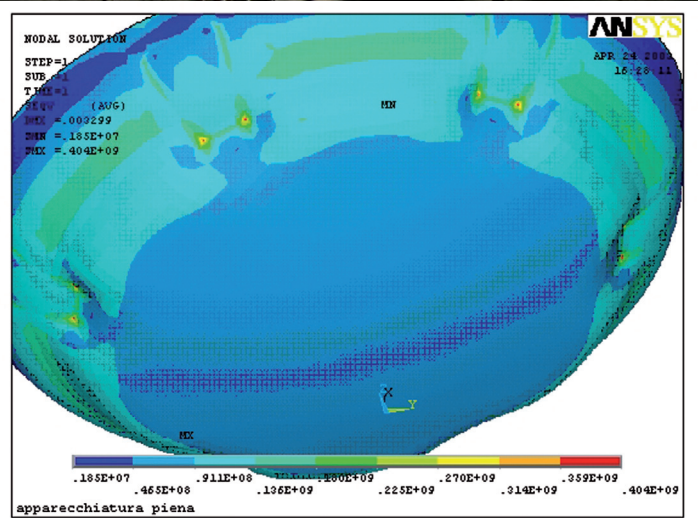
Reattori, Bio-reattori, fermentatori, cristallizzatori, maturatori, miscelatori, serbatoi asettici, serbatoi CIP, stoccaggi, sono

● **Apparecchi e serbatoi per l'industria alimentare, chimica fine, farmaceutica e biotech.**

Con oltre 56 anni di esperienza, grazie alle sue tecnologie innovative ed alla sua vasta esperienza nella fabbricazione di apparecchiature di processo e di stoccaggio, la Walter Tosto Spa è una delle più importanti realtà internazionali per l'alta qualità della sua produzione e l'ampia gamma di prodotti realizzati.



alcune delle famiglie di prodotto che la Food & Pharma di Walter Tosto Spa produce quotidianamente per il mercato italiano ed internazionale. Gli ingenti investimenti nel corso degli ultimi anni permettono, alla Walter Tosto S.p.A., di poter realizzare internamente tutti i componenti necessari alla realizzazione dei propri prodotti: fondi bombati, flange speciali a disegno, lavorazioni meccaniche avanzate. La disponibilità di macchinari, attrezzature, strumenti e strutture sempre più all'avanguardia, un sistema di gestione e controllo qualità conforme ai più elevati standards e n°27 certificazioni internazionali rappresentano una garanzia per i nostri Clienti.



➤ **Progettiamo e realizziamo apparecchi, in pressione e/o atmosferici, di processo e stoccaggio per i settori alimentare, chimico, biotech e farmaceutico:**

- Reattori
- Bio-Reattori
- Fermentatori
- Miscelatori
- Cristallizzatori
- Fusori
- Maturatori
- Serbatoi "Ultra clean"
- Serbatoi asettici
- Stoccaggi (realizzazione in officina e/o cantiere)

Fatti e cifre

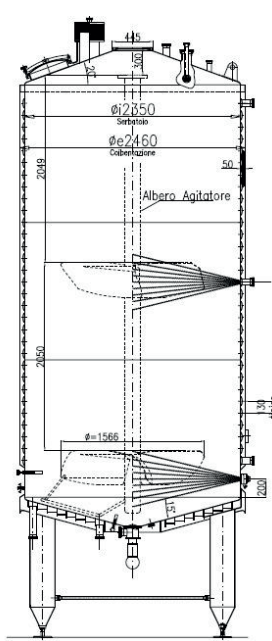
Addetti	550 e oltre
Fatturato	100 mln Euro
Immoblizzazioni	75 mln Euro
Investimenti	50 mln Euro in 3 anni
Capitale e Riserve	70 mln Euro
Portafoglio Ordini	220 mln Euro

Walter Tosto S.p.A. - Via Erasmo Piaggio, 72
66100 Chieti Scalo (CH) - Italy, Europe.
phone: +39.0871.5801 fax: +39.0871.564101
info@waltertosto.it - www.waltertosto.it





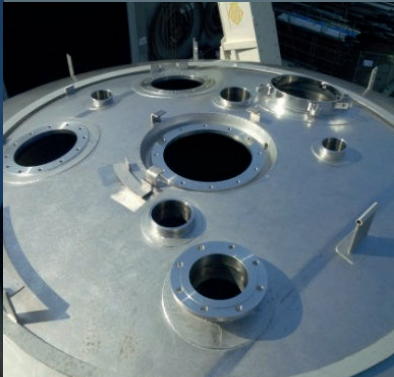
Prodotti



Prodotto Cristallizzatori da 20.000 litri
Cliente Trentingrana S.c.a.
Utilizzatore Trentingrana S.c.a.
Installazione Trento
Nazione Italia



Prodotto Stoccaggio semilavorati detergenti (n. 6 x 100 mc)
Cliente Procter & Gamble
Utilizzatore Procter & Gamble
Installazione Amiens
Nazione Francia



Prodotto Fermentatore 45 mc
Cliente DSM
Utilizzatore DSM
Installazione Capua (CE)
Nazione Italia



Prodotto Stoccaggi Vermouth termomodionati da 2.000 hl
Cliente Martini & Rossi S.p.A.
Utilizzatore Martini & Rossi S.p.A.
Installazione Pessione (TO)
Nazione Italia



Prodotto Vinificatori da 2.000 hl
Cliente Ganimede S.r.l.
Utilizzatore Cantina Sociale Colle Moro
Installazione Frisa (CH)
Nazione Italia



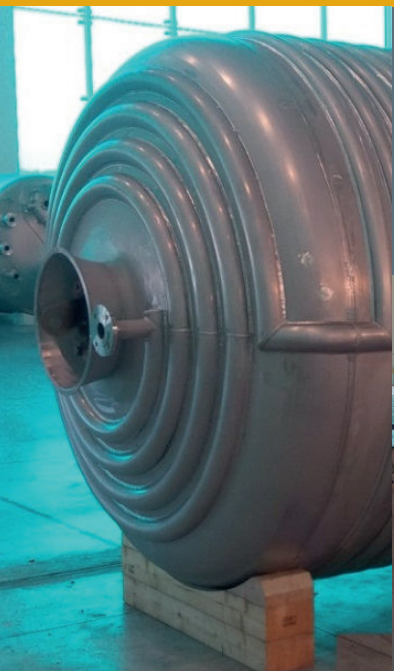
Prodotto Tank asettico da 30.000 litri
Cliente SPX Flow Technology
Utilizzatore Danone
Installazione Volvic
Nazione Francia



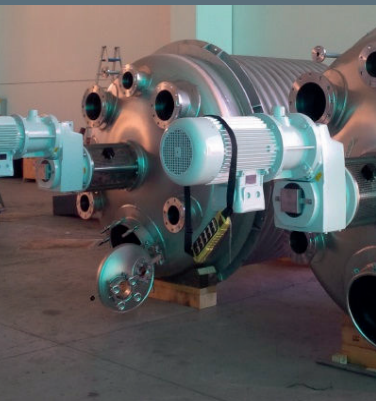
Prodotto Bio-Reattore 15.000 litri
Cliente Sacco S.p.a.
Utilizzatore Sacco S.p.a.
Installazione Cadorago (CO)
Nazione Italia



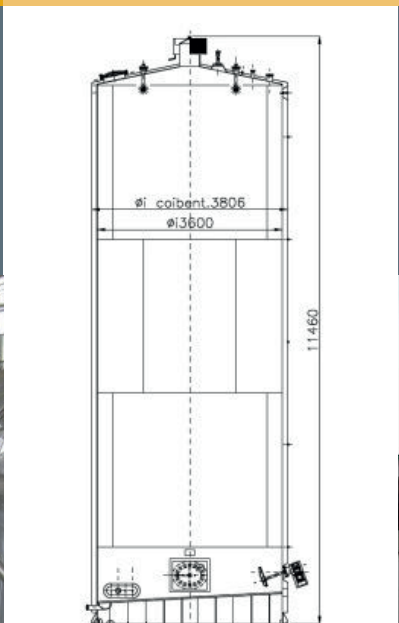
Prodotto n. 6 serbatoi raccolta fermentazione 2500 litri
Cliente Bioengineering (CH)
Utilizzatore Soonosciuto
Installazione Guangdong
Nazione Repubblica Popolare Cinese



Prodotto n. 13 apparecchi di processo e stoccaggio per produzione API
Cliente Siegfried AG (CH)
Utilizzatore Siegfried AG
Installazione Zofingen (Aargau)
Nazione Svizzera



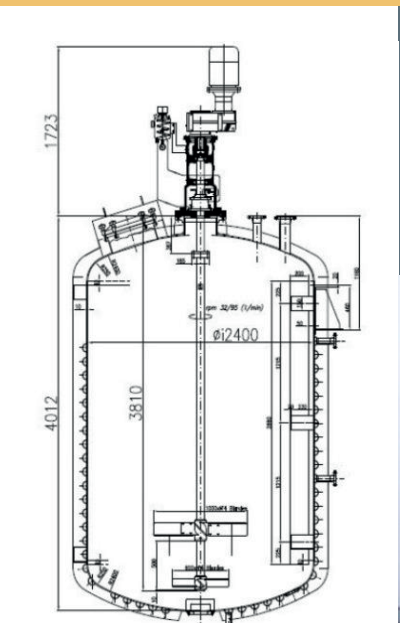
Prodotto Maturatori latte da 10.000 litri
Cliente APV Nordic a/s
Utilizzatore Arla Foods a/s
Installazione Nr. Vium
Nazione Danimarca



Prodotto Stoccaggio latte da 100.000 litri
Cliente Sabelli S.p.a.
Utilizzatore Sabelli S.p.a.
Installazione Ascoli Piceno
Nazione Italia



Prodotto Standardizer per marmellata (11 x 5 mc)
Cliente CFT
Utilizzatore The J.M. Smucker Company
Installazione Orrville, Ohio
Nazione United States of America



Prodotto n. 2 Reattori (10 mc), n. 2 Dilutori (25 mc) e 9 tanks di stoccaggio (100 mc cad)
Cliente Sika AG (CH)
Utilizzatore Sika ViscoCrete nv
Installazione Zwijndrecht (Antwerp)
Nazione Belgio



Prodotto n. 16 apparecchi di processo e stoccaggio Biotech
Cliente Bilfinger Industrietechnik Salzburg GmbH
Utilizzatore UCB Farchim
Installazione Bulle (Fribourg)
Nazione Svizzera

