

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-IT HO03.B.00722

Серия RU № 0514001

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Технонефтегаз». Адрес места нахождения: 119991, Россия, город Москва, Ленинский проспект, дом 63/2, корпус 1, 4 этаж, комната 32. Адрес места осуществления деятельности: 117036, Россия, город Москва, Профсоюзная улица, дом 3, комнаты 714, 725, 727
Телефон: (499) 135-81-12, (499) 137-11-02, (499) 137-58-10, Адрес электронной почты: ano-tng@yandex.ru
Аттестат аккредитации № RA.RU.11HO03, 27.04.2016, Росаккредитация

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ТОСТО СПЕ»
Адрес места нахождения/ Адрес места осуществления деятельности: 191186, Россия, город Санкт-Петербург, Невский проспект, дом 22-24, литера А, помещение 101 Н/2, ОГРН: 1147847195759, Телефон: +7(812)2451612,
Адрес электронной почты: a.pimenov@waltertosto.it

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Walter Tosto S.p.A.»
Адрес места нахождения/ Адрес места осуществления деятельности: Via Erasmo Piaggio 62, Chieti Scalo, 66100, Италия
Адреса филиалов по Приложению – бланк № 0488213

ПРОДУКЦИЯ АППАРАТЫ КОЛОННЫЕ, максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 до 35,0 МПа, вместимость от 1 до 7000 м³, рабочая среда - газ + жидкость, газ (группа 1, 2), 3-я и 4-я категории согласно Таблицам 1, 2 Приложения № 1 к ТР ТС 032/2013
ASME VIII Division 1, Издание 2013 «Правила проектирования сосудов под давлением», ASME VIII Division 2, Издание 2015 «Правила строительства сосудов под давлением. Альтернативные правила», EN 13445 «Сосуды, работающие под давлением без огневого прохода теплоты», AD 2000-Merkblatt «Технические правила для сосудов под давлением»
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8419 40 000 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»,
ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2416 от 18.04.2018, Испытательная лаборатория Акционерного Общества «Научно-исследовательский Центр «ТЕХНОПРОГРЕСС», аттестат аккредитации № RA.RU. 21TP16 от 17.12.2015; акта анализа состояния производства от 26.06.2017, Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Технонефтегаз», аттестат аккредитации № RA.RU.11HO03 от 27.04.2016; документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия оборудования требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013 по Приложению – бланк № 0488214
Схема сертификации – 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ Р 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» (Стандарт в целом), ГОСТ 31838-2012 «Аппараты колонные. Технические требования» (Стандарт в целом). Условия и срок хранения в соответствии с эксплуатационной документацией. Расчетный срок службы - 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.04.2018 ПО 22.04.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Колесникова Л.П.
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Паршикова О.И.
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-IT.HO03.B.00722

Серия RU № 0488213

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
Walter Tosto S.p.A.	Via E. Piaggio, 72 – 66100 Chieti Scalo (CH), ИТАЛИЯ
Walter Tosto S.p.A.	Via E. Piaggio, 62 – 66100 Chieti Scalo (CH), ИТАЛИЯ
Walter Tosto S.p.A.	Via Grandi, 26 - 66100 Chieti Scalo (CH), ИТАЛИЯ
Walter Tosto S.p.A.	Via E. Piaggio, 26 – 66100 Chieti Scalo (CH), ИТАЛИЯ
Walter Tosto S.p.A.	Via E. Piaggio, 54 – 66100 Chieti Scalo (CH), ИТАЛИЯ
Walter Tosto S.p.A.	Via Cervana, 6 – Zona Porto – 66026 Ortona (CH), ИТАЛИЯ
Walter Tosto S.p.A.	Via Grandi, 28 - 66100 Chieti Scalo (CH), ИТАЛИЯ
Walter Tosto S.p.A.	SOS Berceni 104 settore 4 – 041919 Bucharest, РУМЫНИЯ



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

[Signature]
подпись

[Signature]
подпись

Колесникова Л.П.
инициалы, фамилия

Паршикова О.И.
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.HO03.B.00722

Серия RU № 0488214

Сведения по сертификату соответствия

Документы, подтверждающие соответствие оборудования требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013:

1. Обоснование безопасности № SJ-17109С;
2. Руководство по эксплуатации № ИОМ-17109;
3. Паспорт: Колонна разделения нефти 250-Т-251(заводской № 17109.01);
4. Расчеты на прочность № MCR-17109.01;
5. Проектная документация: чертежи №№ DWG-17109.01-01 - DWG-17109.01-22; DWG-17109.02-01 - DWG-17109.02-64;
6. Сведения о технологическом процессе: сертификаты качества изготовителей на основные материалы, протоколы неразрушающего контроля:
 - ультразвуковое исследование №№ UT 17109_01 - UT 17109_03 от 29.05.2017, UT 17109_04 от 13.06.2017, UT 17109_05 - UT 17109_06 от 22.06.2017, UT 17109_07 от 28.06.2017, UT 17109_08 - UT 17109_12 от 11.07.2017, UT 17109_13 - UT 17109_28 от 24.07.2017;
 - рентгенографическое исследование №№ 250-Т-251_01 - 250-Т-251_02 от 05.05.2017, 250-Т-251_02А от 19.06.2017, 250-Т-251_03 - 250-Т-251_04 от 07.05.2017, 250-Т-251_04А от 19.06.2017, 250-Т-251_05 от 07.05.2017, 250-Т-251_06 от 15.05.2017, 250-Т-251_07 от 12.05.2017, 250-Т-251_08 - 250-Т-251_09 от 19.05.2017, 250-Т-251_10 - 250-Т-251_11 от 20.05.2017, 250-Т-251_12 - 250-Т-251_15 от 23.05.2017, 250-Т-251_16 - 250-Т-251_22 от 30.05.2017, 250-Т-251_23 от 31.05.2017, 250-Т-251_24 от 08.06.2017, 250-Т-251_25 - 250-Т-251_30 от 19.06.2017, 250-Т-251_31 - 250-Т-251_33 от 22.06.2017, 250-Т-251_34 - 250-Т-251_40 от 03.07.2017, 250-Т-251_41 - 250-Т-251_42 от 12.09.2017;
 - магнитопорошковая дефектоскопия №№ 17109.01_01 от 24.05.2017, 17109.01_02 - 17109.01_16, 17109.01_18, 17109.01_20, 17109.01_45 от 04.09.2017, 17109.01_17 - 17109.01_19, 17109.01_28, 17109.01_30, 17109.01_61 от 24.08.2017, 17109.01_21 - 17109.01_23, 17109.01_89 - 17109.01_103 от 08.08.2017, 17109.01_24 - 17109.01_26, 17109.01_33 - 17109.01_34 от 22.05.2017, 17109.01_27 от 23.05.2017, 17109.01_29 от 28.05.2017, 17109.01_31 - 17109.01_32, 17109.01_35, 17109.01_46 от 06.06.2017, 17109.01_36 - 17109.01_37 от 15.06.2017, 17109.01_38 - 17109.01_41, 17109.01_81 - 17109.01_87 от 07.08.2017, 17109.01_42 - 17109.01_44 от 08.05.2017, 17109.01_47 - 17109.01_55, 17109.01_57 - 17109.01_60, 17109.01_62, 17109.01_105 от 06.09.2017, 17109.01_56 от 03.07.2017, 17109.01_63 - 17109.01_75 от 24.07.2017, 17109.01_76 от 19.06.2017, 17109.01_77 - 17109.01_80 от 25.07.2017, 17109.01_88 от 12.07.2017, 17109.01_104, 17109.01_108 от 09.08.2017, 17109.01_106 от 04.08.2017, 17109.01_106А, 17109.01_106В от 06.09.2017, 17109.01_107 от 21.06.2017;
 - протоколы пневматических испытаний №№ LKT-17109.01_01 - LKT-17109.01_02 от 10.08.2017, LKT-17109.01_04 от 22.08.2017;
 - протокол гидравлических испытаний № НУТ_17109.01-1 от 15.09.2017;
7. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

[Handwritten signature]
подпись

[Handwritten signature]
подпись

Колесникова Л.П.
инициалы, фамилия

Паршикова О.И.
инициалы, фамилия